

42 1190



ГИЛЬЗЫ ЗАЩИТНЫЕ ГЗР-01, ГЗР-02
Руководство по эксплуатации

50006.236.023-01 РЭ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение

Гильзы защитные цельноточеные с резьбовой ввертной частью ГЗР-01, ГЗР-02 (в дальнейшем – гильзы) предназначены для защиты термопреобразователей от воздействия среды в газовых, паровых и жидкостных потоках при их монтаже в сосуды под давлением, на трубопроводы или другие объекты.

Пример обозначения гильзы при заказе:

ГЗР - 01 - М20х1,5 - 320 - 12Х18Н10Т

	Материал гильзы
	Монтажная длина термопреобразователя Лтп, устанавливаемого в гильзу, мм (см. таблицу А.1)
	Монтажная резьба - М, G, К (см. таблицу А.1)
Исполнение гильзы	-01 (рис. А.1, А.2, А.4, А.5.1, А.6.1), -02 (рис А.1.1, А.3, А.5.2, А.6.2)
Гильза защитная цельноточеная	

Габаритные размеры и исполнения указаны в приложении А

По требованию заказчика для известных условий эксплуатации и параметров среды может быть проведен расчет гильз по «Методике расчета гильз защитных для термомпар и термометров сопротивления» разработанной совместно с Южно-Уральским государственным университетом (национальный исследовательский университет).

1.2 Состав изделия

1.2.1 Модификации гильз отличаются друг от друга элементами конструкции, креплением на объекте и материалом погружаемой части. Конструкция гильз в зависимости от модификации приведена в приложении А.

1.3 Маркировка

1.3.1 Маркировка содержит:

- условное обозначение типа гильзы;
- порядковый номер гильзы по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- **знак Евразийского соответствия (ЕАС);**
- дату выпуска (год, месяц).

1.3.2 Маркировка нанесена ударным (гравировкой или лазером) способом на торцевую поверхность штуцера.

1.4 Упаковка

1.4.1 Гильзы и прилагаемая к ним техническая и товаросопроводительная документации поставляются в транспортной таре в соответствии с чертежами предприятия-изготовителя.

1.4.2 Упаковку гильз производят в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от **плюс 15 °С** до **плюс 40 °С** и относительной влажности до 80 %.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Максимальная скорость потока, условное и рабочее давление гильзы защитной не должны превышать значений, указанных **в таблице А.2 и ГОСТ 356-80.**

2.1.2 В процессе эксплуатации защитных гильз цельноточеных допускается уменьшение толщины стенки чехла на 1 мм вследствие коррозионно-эрозионного воздействия среды.

2.2 Подготовка изделия к работе

2.2.1 Распаковать гильзу и проверить комплектность.

2.2.2 Произвести внешний осмотр. Проверить соответствие габаритных размеров и маркировки.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Монтаж и демонтаж гильз защитных на объекте проводится в соответствии с инструкциями на оборудование, на котором монтируются гильзы защитные. Уплотнительные прокладки в комплект поставки не входят. Общие требования к монтажу соединений и рекомендуемые усилия затяжки – по ГОСТ 15763-2005.

2.4 Меры безопасности, требования к персоналу

2.4.1 При монтаже, демонтаже и обслуживании гильз во время эксплуатации на объекте необходимо соблюдать меры предосторожности, установленные правилами техники безопасности. Это предохранит от получения ожогов и других видов поражения.

2.4.2 К монтажу и демонтажу, эксплуатации и обслуживанию допускается персонал, изучивший его устройство, правила техники безопасности и требования инструкции.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Техническое обслуживание гильз защитных включает в себя профилактический осмотр в порядке, установленном на объекте эксплуатации.

3.2 Профилактический осмотр включает: внешний осмотр, проверка прочности крепления, контроль герметичности резьбовых соединений.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Гильзы транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

4.2 Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 и относиться к складским помещениям изготовителя и потребителя.

4.3 Не допускается хранение гильз без упаковки в помещениях, содержащих газы и пары, вызывающие коррозию.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

5.1 Утилизация должна проводиться в соответствии с действующими правилами по утилизации данного типа оборудования и по инструкции эксплуатирующей организации.

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры гильз

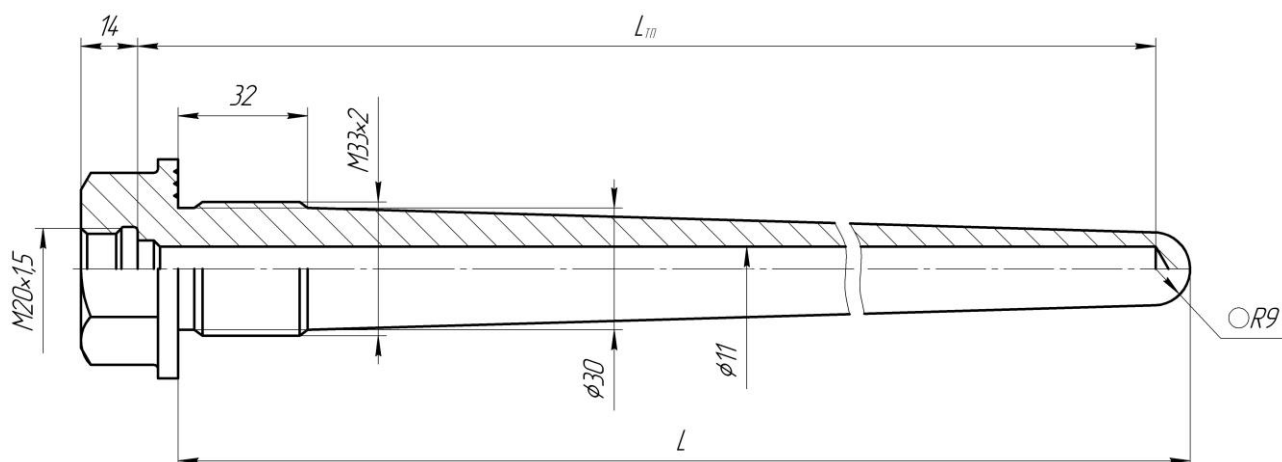


Рисунок А.1 – ГЗР-01-M33x2

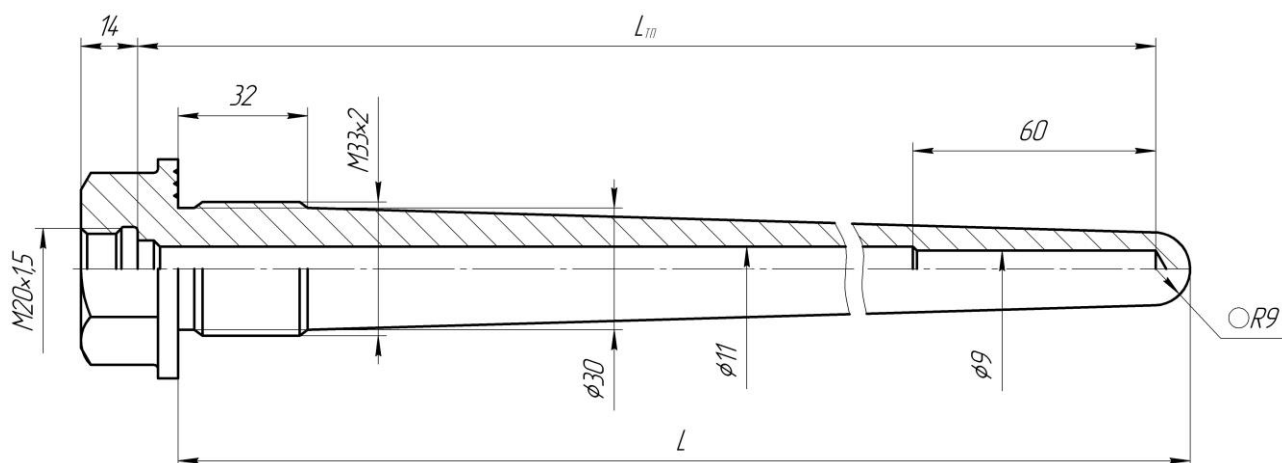


Рисунок А.1.1 – ГЗР-02-M33x2

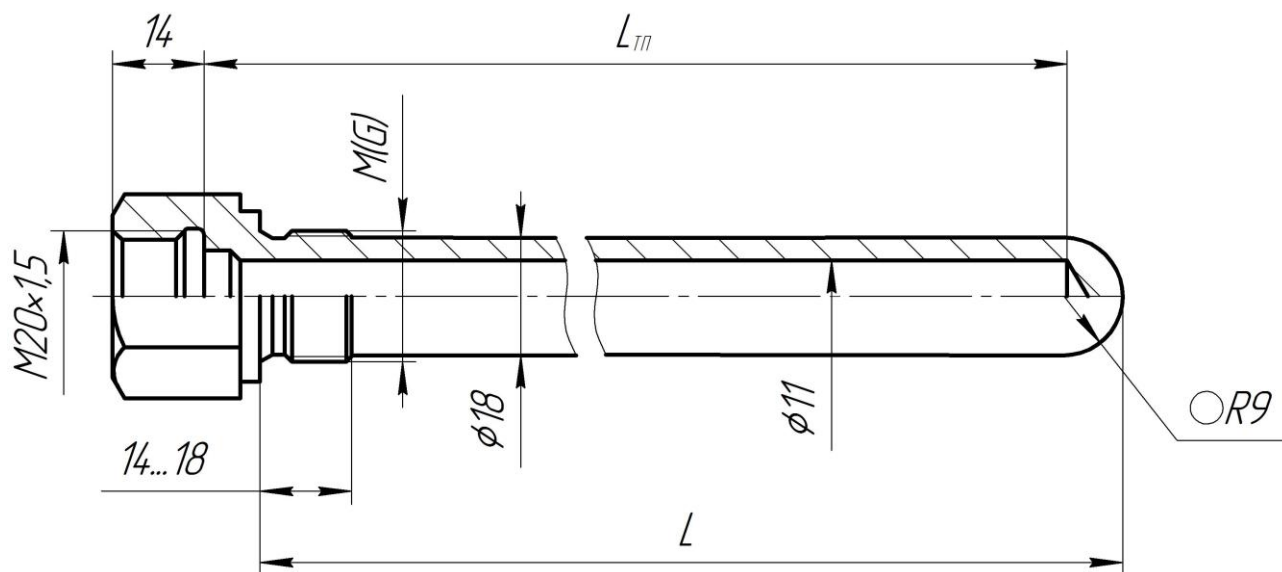


Рисунок А.2 – ГЗР-01-M(G)

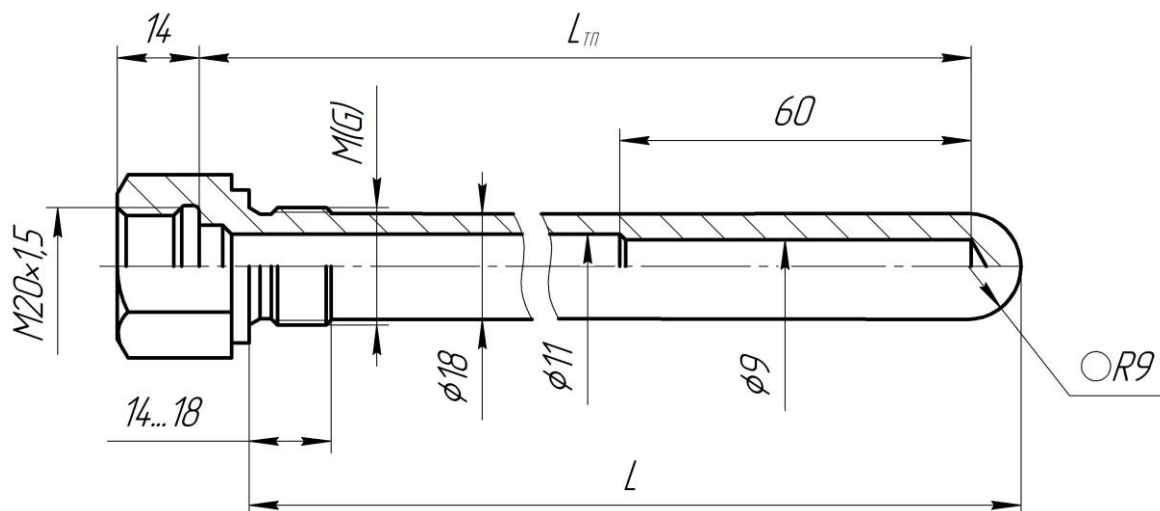


Рисунок А.3 – ГЗР-02-М(Г)

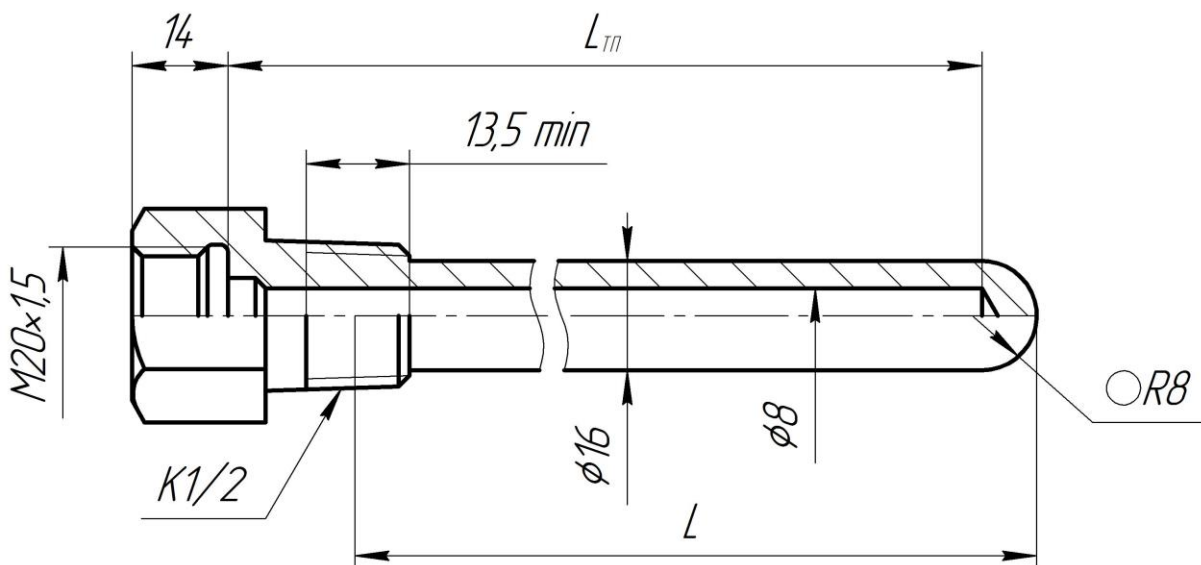


Рисунок А.4 – ГЗР-01-К1/2

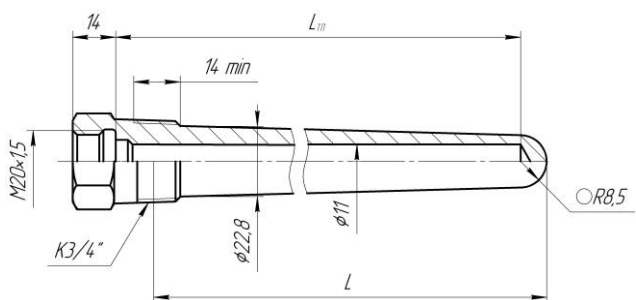


Рисунок А.5.1 – ГЗР-01-К3/4

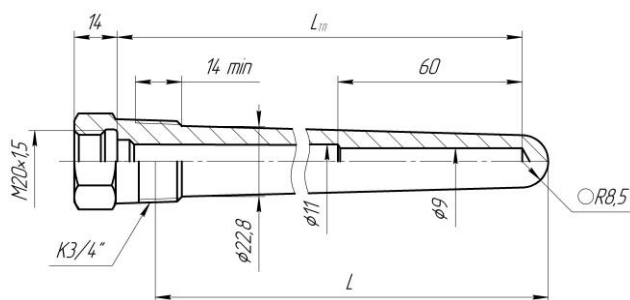


Рисунок А.5.2 – ГЗР-02-К3/4

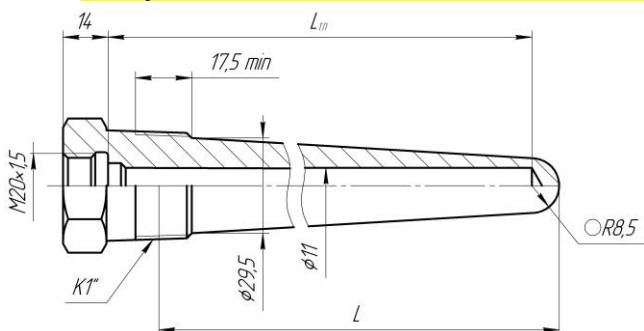


Рисунок А.6.1 – ГЗР-01-К1

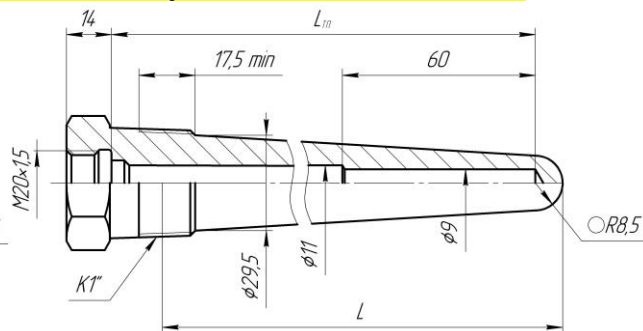


Рисунок А.6.2 – ГЗР-02-К1

Таблица А.1 – Габаритные размеры и масса

Обозначение гильзы	Рисунок	Монтажная резьба, М (К, G) ¹	Монтажная длина термопреобразователя, L _{тп} , мм ²	Погружная длина гильзы, L, мм	Масса, кг
ГЗР-01 ГЗР-02	А.1 А.1.1	M33 x 2	80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000	L = L _{тп}	от 0,74 до 1,3
ГЗР-01	А.2	M20 x 1,5		L = L _{тп}	
		M27 x 2			
		G3/4			
		G1			
ГЗР-02	А.3	M20 x 1,5		L = L _{тп}	
		M27 x 2			
		G3/4			
		G1			
ГЗР-01	А.4	K1/2"		L=L _{тп} -20	
	А.5.1	K3/4"			
	А.6.1	K1"			
ГЗР-02	А.5.2	K3/4"			
	А.6.2	K1"			

Примечания.

1. Присоединительные резьбы гильз защитных:
метрическая – по ГОСТ 24705-2004,
коническая дюймовая – по ГОСТ 6111-52,
трубная цилиндрическая – по ГОСТ 6357-81

2. Допускается любая длина в указанном диапазоне

Таблица А.2 – Допустимые скорости потоков в зависимости от плотности среды и длины монтажной части термопреобразователя L_{тп}

L _{тп} , мм	Максимальная скорость потока, м/с	
	пар	вода
120, 160	120	10
200, 250, 320	100	7,5
400, 500	80	5,0

Внутренняя резьба по умолчанию M20x1,5. Допускается изготовление с другими резьбами по спецзаказу (например, ГЗР-01-M20x1,5-300-12X18H10T G 3/4)

Гильзы изготавливаются из стали 12X18H10T, 08X18H10T, 10X17H13M2T, 12X1MФ, ХН78Т, 08X13, 10X23H18. По требованию заказчика допускается применение других сталей российского или зарубежного производства.



Контактная информация:

Адрес: 454047, Россия, Челябинск,
ул. Павелецкая 2-я, д. 36, корп. 2, оф. 203

Телефон: +7 (351) 725-76-97 (многоканальный)

E-mail: sales@tpchel.ru

Сайт: www.tpchel.ru

Сервисная служба: +7 (351) 725-76-62, 725-74-72, 725-75-10

Продукция произведена ООО «ТЕПЛОПРИБОР-СЕНСОР»

ЧТП 2020